

1

OXÍGENO 93 POR CIENTO

2 **Definición** - Oxígeno 93 por ciento es Oxígeno
3 extraído del aire mediante un proceso de tamizado
4 molecular. Debe contener no menos de 90,0 por ciento y
5 no más de 96,0 por ciento, en volumen, de O₂, el resto está
6 compuesto en su mayoría por argón y nitrógeno y debe
7 cumplir con las siguientes especificaciones.

8 **Caracteres generales** - Gas incoloro e inodoro,
9 comburente. A la temperatura de 20 °C y bajo una presión
10 de 101 kPa, un volumen de oxígeno medicinal se disuelve
11 en aproximadamente 32 volúmenes de agua.

12 **Sustancia de referencia** - Oxígeno 93 por ciento SR-
13 FA.

ENSAYOS

15 **Identificación**

16 **A** - La señal paramagnética que presenta el *Gas de*
17 *muestra* en la *Valoración* confirma la presencia de oxígeno.

18 **B** - El *Gas de muestra* en la *Valoración* debe cumplir
19 con los *Criterios de aceptación*.

20

21 **Impurezas**

22 (Ver *Tubos detectores de gases* en 625. *Métodos de*
23 *análisis para Gases Medicinales*).

24 **DIÓXIDO DE CARBONO**

25 No debe contener más de 300 ppm.

26 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por ciento
27 en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector de dióxido de
28 carbono manteniendo el caudal especificado por el
29 fabricante.

30 **MONÓXIDO DE CARBONO**

31 No debe contener más de 5 ppm.

32 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por ciento
33 en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector de monóxido

34 de carbono manteniendo el caudal especificado por el
35 fabricante.

36 **MONÓXIDO DE NITRÓGENO Y DIÓXIDO DE** 37 **NITRÓGENO**

38 No debe contener más de 2 ppm en total.

39 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por
40 ciento en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector
41 de monóxido y dióxido de nitrógeno manteniendo el
42 caudal especificado por el fabricante.

43 **DIÓXIDO DE AZUFRE**

44 No debe contener más de 1 ppm.

45 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por
46 ciento en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector
47 de dióxido de azufre manteniendo el caudal
48 especificado por el fabricante.

49 **ACEITE**

50 No debe contener más de 0,1 mg por m³.

51 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por
52 ciento en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector
53 de aceite manteniendo el caudal especificado por el
54 fabricante.

55 **VAPOR DE AGUA**

56 No debe contener más de 67 ppm.

57 Pasar un volumen apropiado de Oxígeno 93 por
58 ciento en ensayo $\pm 5\%$, a través de un tubo detector
59 de vapor de agua manteniendo el caudal especificado
60 por el fabricante.

61 **VALORACIÓN**

62 Realizar el ensayo por *Análisis paramagnético*
63 (ver *Analizador paramagnético para oxígeno* en 625.
64 *Métodos de análisis para Gases Medicinales*).

65 *Gas blanco* - Emplear Nitrógeno SR-FA (ver
66 *Definiciones y Sustancias de referencia* en 625.

67 *Métodos de análisis para Gases Medicinales*).

68 *Gas estándar* - Emplear Oxígeno 93 por ciento SR-FA

69 (ver *Definiciones y Sustancias de referencia* en 625.

70 *Métodos de análisis para Gases Medicinales*).

71 Gas de muestra - Emplear el Oxígeno 93 por ciento en

72 ensayo.

73 *Procedimiento* - Proceder según se indica en *Analizador*

74 *paramagnético para oxígeno* en 625. *Métodos de análisis*

75 *para Gases Medicinales*. Determinar el contenido de

76 oxígeno en el gas en ensayo.

77

ANMAT-MED-FPA

123-00